

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡ. ΕΝΟΤ. ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΟΝΗΣ

Ταχ. Διεύθυνση: Αγία Κυριακή  
Θεριακησίου

Τ.Κ.: 45500

Τηλ.: 2654360100 -133-138-136

Fax: 2654360120

Αγ. Κυριακή

24/09/2019

Αριθμ. Πρωτ.:

7468

ΕΡΓΟ:

«ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΕΓΗΣ ΠΑΛΑΙΟΥ  
Δ.ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΡΑΒΕΝΙΩΝ»

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ :

74.000,00€ με Φ.Π.Α. 24%

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:

ΣΑΕΠ 530 ΚΑΙ ΣΑΤΑ ΠΟΕ 2019

CPV:

45261900-3

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Ο Δήμος Δωδώνης, προκηρύσσει πρόχειρο διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΣΤΕΓΗΣ ΠΑΛΑΙΟΥ Δ.ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΡΑΒΕΝΙΩΝ», με προϋπολογισμό 74.000,00 ΕΥΡΩ. με Φ.Π.Α. 24%

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: ΓΕΝΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ 2.243,70€, ΤΟΙΧΟΠΟΙΗΣΕΙΣ-ΕΠΙΧΡΙΣΜΑΤΑ 9.465,00€, ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΞΥΛΙΝΕΣ Η ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ 27.649,00€, και Η/Μ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ 4.600,00 €, με συνολικό προϋπολογισμό 74.000,00 ευρώ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ ,απρόβλεπτα, αναθεώρηση & ΦΠΑ 24%).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να κατεβάσουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς όπως και όλα τα έγγραφα του έργου και του διαγωνισμού , ελεύθερα από την ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.dodoni.gr](http://www.dodoni.gr).

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 8/10/2019, **ημέρα Τρίτη** και ώρα 10.00 π.μ. με το σύστημα προσφοράς με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 125 του Ν. 4412/2016. Το κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

**1** φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **σε έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

ε) Επίσης γίνονται δεκτές επιχειρήσεις στις κατηγορίες έργων **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών ενότητων**

2 Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

3 Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) ~~και 3 (β)~~ του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Ειδικά για τους προσφέροντες που δραστηριοποιούνται στην Ελλάδα και είναι εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ θα πρέπει να δραστηριοποιούνται στην κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ (Α1 τάξη και άνω) καθώς και τα αντίστοιχα πτυχία των μητρώων περιφερειακών ενότητων (πρώην Νομαρχιακών μητρώων)**. Κατά τα άλλα ισχύουν όσα αναφέρονται στην παράγραφο 23.4 της διακήρυξης.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής **ύψους 1.194,00 ευρώ με ισχύ αυτής 6 μηνών και 30 ημερών έως 07/05/2020** από την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις 74.000,00€ ΣΑΕΠ 530 ΚΑΙ ΣΑΤΑ ΠΟΕ 2019

(Κ.Α. 15-7311.006) Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε διακόσιες ογδόντα (280) ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΝΤΑΚΑΛΕΤΣΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ