

<b>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ</b>	<b>Αγ. Κυριακή</b>	<b>02/09/2019</b>
<b>ΠΕΡ. ΕΝΟΤ. ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ</b>		
<b>ΔΗΜΟΣ ΔΩΔΟΝΗΣ</b>	<b>Αριθμ. Πρωτ.:</b>	<b>6765</b>
<b>Ταχ. Διεύθυνση:</b> Αγία Κυριακή Θεριακησίου	<b>ΕΡΓΟ:</b>	<b>«ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝ. ΧΩΡΩΝ ΑΓ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΔΡΑΜΕΣΙΩΝ»</b>
<b>Τ.Κ.:</b> 45500		
<b>Τηλ.:</b> 2654360100 -133-138-136		
<b>Fax:</b> 2654360120		
	<b>ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ :</b>	<b>70.000,00€ με Φ.Π.Α. 24%</b>
	<b>ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:</b>	<b>ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ ΣΑΕ055 &amp; ΣΑΤΑ</b>
	<b>CPV:</b>	<b>45233120-6</b>

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

- Ο Δήμος Δωδώνης, προκηρύσσει πρόχειρο διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝ. ΧΩΡΩΝ ΑΓ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΔΡΑΜΕΣΙΩΝ», με προϋπολογισμό 70.000,00 ΕΥΡΩ. με Φ.Π.Α. 24%  
Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΑ 299,50€ ΤΕΧΝΙΚΑ 8.044,50€ και ΑΣΦΑΛΤΙΚΑ 33.251,30 €, με συνολικό προϋπολογισμό 70.000,00 ευρώ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ ,απρόβλεπτα, αναθεώρηση & ΦΠΑ 24%).
- Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να κατεβάσουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς όπως και όλα τα έγγραφα του έργου και του διαγωνισμού , ελεύθερα από την ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής [www.dodoni.gr](http://www.dodoni.gr).
- Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί **στις 13/09/2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12.00 μ.μ.** με το σύστημα προσφοράς με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 125 του Ν. 4412/2016. Το κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)
- Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:
  - 4.1 φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται **σε έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΪΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα σε:
    - α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
    - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
    - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
    - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
    - ε) Επίσης γίνονται δεκτές επιχειρήσεις στις κατηγορίες έργων **ΟΔΟΠΟΪΑΣ που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών ενοτήτων**

**4.2** Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

**4.3** Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) ~~και 3 (β)~~ του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Ειδικά για τους προσφέροντες που δραστηριοποιούνται στην Ελλάδα και είναι εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ θα πρέπει να δραστηριοποιούνται στην κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ (Α1 τάξη και άνω) καθώς και τα αντίστοιχα πτυχία των μητρώων περιφερειακών ενοτήτων (πρώην Νομαρχιακών μητρώων)**. Κατά τα άλλα ισχύουν όσα αναφέρονται στην παράγραφο 23.4 της διακήρυξης.

**5.** Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής **ύψους 1.129,00 ευρώ με ισχύ αυτής 6 μηνών και 30 ημερών έως 13/04/2020** από την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού.

**6.** Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις 70.000,00€ ΘΕΟΜΗΝΙΕΣ ΣΑΕ055 & ΣΑΤΑ (Κ.Α. 30-7323.237) Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

**7.** Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

**8.** Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΝΤΑΚΑΛΕΤΣΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ